

## H2903 - Conduite d'équipement d'usinage

### Appellations

- Affûteur / Affûteuse de fraises
- Affûteur / Affûteuse de menuiserie
- Affûteur / Affûteuse de scierie
- Affûteur / Affûteuse d'outillage industriel
- Affûteur / Affûteuse d'outils de coupe
- Affûteur-ajusteur / Affûteuse-ajusteuse
- Affûteur-outilleur / Affûteuse-outilleuse
- Affûteur-régleur / Affûteuse-régleuse
- Aléreur / Aléreuse
- Aléreur pointeur / Aléreuse pointeuse
- Conducteur / Conductrice de machines automatiques du travail des métaux
- Conducteur / Conductrice de machines d'usinage en menuiserie alu
- Conducteur / Conductrice de machines d'usinage en menuiserie PVC
- Conducteur / Conductrice de machines outils d'usinage des métaux
- Décolleteur / Décolleteuse
- Erodeur / Erodeuse
- Etinceleur / Etinceuseuse en électroérosion
- Fraiseur / Fraiseuse
- Fraiseur / Fraiseuse d'engrenage
- Fraiseur / Fraiseuse d'outillages
- Fraiseur / Fraiseuse mouliste
- Fraiseur / Fraiseuse sur Commande Numérique -CN-
- Fraiseur outilleur / Fraiseuse outilleuse
- Mécanicien régleur / Mécanicienne régleuse de machine automatique du travail des métaux
- Mécanicien-fraiseur / Mécanicienne-fraiseuse
- Mécanicien-tourneur / Mécanicienne-tourneuse
- Menuisier / Menuisière aluminium d'atelier en industrie
- Modeleur / Modeleuse sur machine outil
- Mortaiseur / Mortaiseuse
- Mouliste sur machine outil
- Opérateur / Opératrice de centre d'usinage
- Opérateur / Opératrice sur Commande Numérique -CN-
- Opérateur programmeur / Opératrice programmeuse de centre d'usinage
- Opérateur régleur / Opératrice régleuse sur centre d'usinage
- Opérateur régleur / Opératrice régleuse sur machines outils à commande numérique de production par enlèvement de métal
- Opérateur régleur / Opératrice régleuse usinage
- Opérateur régleur-programmeur / Opératrice régleuse-programmeuse sur machines à commande numérique -CN-
- Opérateur-régleur / Opératrice-régleuse sur machine outil d'usinage des métaux
- Perceur / Perceuse sur machine radiale
- Pilote de cellule d'usinage
- Pointeur / Pointeuse en usinage
- Pointeur aléreur / Pointeuse aléreuse
- Radialeur / Radialeuse
- Rectifieur / Rectifieuse d'engrenage
- Rectifieur / Rectifieuse en usinage
- Régleur décolleteur / Régleuse décolleteuse

## Appellations

- Tailleur / Tailleuse d'engrenage
- Tourneur / Tourneuse
- Tourneur / Tourneuse de fabrication
- Tourneur / Tourneuse en cylindre de laminoir
- Tourneur / Tourneuse sur Commande Numérique -CN-
- Tourneur / Tourneuse sur tour vertical
- Tourneur vertical / Tourneuse verticale
- Tourneur-décolleteur / Tourneuse-décolleteuse
- Tourneur-fraiseur / Tourneuse-fraiseuse
- Tourneur-fraiseur / Tourneuse-fraiseuse sur centre d'usinage
- Tourneur-fraiseur / Tourneuse-fraiseuse sur Commande Numérique -CN-
- Tourneur-mécanicien / Tourneuse-mécanicienne
- Tourneur-mouliste / Tourneuse-mouliste
- Tourneur-rectifieur / Tourneuse-rectifieuse
- Usineur / Usineuse

## Définition

Usine et produit des pièces par enlèvement de matières jusqu'à l'obtention de formes et dimensions définies (plane, cylindrique, ...), à l'unité ou en série, au moyen de machines conventionnelles, à commandes numériques et/ou de centres d'usinages. Intervient selon les règles de sécurité et les impératifs de production (qualité, délai, ...).

## Accès à l'emploi métier

Cet emploi/métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP à Bac (Bac professionnel, technologique, ...) en productique, ...  
Un diplôme de niveau Bac+2 (BTS, DUT) en productique, génie mécanique peut être requis en fonction de la technicité du procédé de production et du matériel.  
Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

## Conditions d'exercice de l'activité

L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprises industrielles, chantiers navals en relation avec différents services (maintenance, méthodes, qualité, ...).  
Elle varie selon le secteur (aéronautique, automobile, ...), l'organisation (îlots, lignes, ...), le type d'équipements (conventionnels, numériques), les procédés d'usinage (fraisage, tournage, ...) et le type de produits fabriqués.  
Elle peut s'exercer par roulement, les fins de semaine, jours fériés ou de nuit.  
Le port d'Equipements de Protection Individuelle -EPI- (chaussures de sécurité, ...) est requis.

## Compétences de base

### Savoir-faire

- Identifier les phases d'usinage et les cotes de réglages (tolérances, positions, états de surfaces, ...) de la pièce et des outils
- Régler les paramètres des machines et des équipements
- Surveiller le déroulement de l'usinage
- Détecter un dysfonctionnement

### Savoirs

- Indicateurs de suivi de production
- Indicateurs de suivi d'activité
- Lecture de plan, de schéma
- Utilisation d'abaques
- Machines à commandes numériques

## Compétences de base

### Savoir-faire

- Appliquer les mesures correctives
- Contrôler un produit fini
- Concevoir des supports de suivi et de gestion
- Entretenir des équipements
- Assurer une maintenance de premier niveau

### Savoirs

- Utilisation d'équipement conventionnel, semi automatique
- Logiciels de Fabrication Assistée par Ordinateur (FAO)
- Utilisation d'outillages manuels
- Normes qualité
- Métrologie
- Mécanique productique
- Utilisation d'instruments de mesure tridimensionnelle
- Règles de sécurité

## Compétences spécifiques

### Savoir-faire

- Réaliser une opération de mortaisage
- Réaliser une opération d'affûtage
- Réaliser une opération d'ajustage
- Réaliser une opération d'alésage
- Réaliser une opération de brochage
- Réaliser une opération de décolletage
- Réaliser une opération d'étincelage (électroérosion)
- Réaliser une opération de fraisage
- Réaliser une opération de rabotage
- Réaliser une opération de rectification, rodage
- Réaliser une opération de taillage
- Réaliser une opération de tournage

### Savoirs

- Techniques d'Usinage Grande Vitesse -UGV-
- Utilisation de machine outil à axes multiples
- Utilisation de centre d'usinage
- Procédés d'usinage de moule métallique
- Procédés d'usinage en micro-mécanique
- Procédés d'usinage de haute précision
- Utilisation de machine outil tripode, hexapode

- Intervenir sur des matériaux en métaux ferreux (fonte, acier, ...)
- Intervenir sur des matériaux en métaux non ferreux
- Intervenir sur des matériaux en plastiques et composites
- Intervenir sur des matériaux en céramique, minéraux

## Compétences spécifiques

Savoir-faire	Savoirs
<input type="checkbox"/> Utiliser un engin nécessitant une habilitation	<input type="checkbox"/> Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1) <input type="checkbox"/> Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3) <input type="checkbox"/> Ponts roulants (CACES R 318)
<input type="checkbox"/> Réaliser la mise au point, la modification d'un programme d'usinage ou réaliser un programme de base (conversion de plan, référentiel pièce, ...)	<input type="checkbox"/> Logiciels de Commandes Numériques (CN) <input type="checkbox"/> Langages de programmation de Commande Numérique (CN)
<input type="checkbox"/> Concevoir ou modifier des gammes d'usinage, de contrôle, des plans de conception	<input type="checkbox"/> Dessin industriel <input type="checkbox"/> Conception et Dessin Assistés par Ordinateur (CAO/DAO) <input type="checkbox"/> Logiciels de Conception de Fabrication Assistée par Ordinateur (CFAO)
<input type="checkbox"/> Adapter des outillages de maintien, de serrage et de porte-pièces	
<input type="checkbox"/> Entretenir un outil ou matériel	<input type="checkbox"/> Techniques d'affûtage
<input type="checkbox"/> Concevoir des agencements ou des menuiseries	<input type="checkbox"/> Menuiserie aluminium

## Environnements de travail

Structures	Secteurs	Conditions
<input type="checkbox"/> Entreprise de transport <input type="checkbox"/> Entreprise industrielle <input type="checkbox"/> Etablissement/organisme de recherche <input type="checkbox"/> Société de services	<input type="checkbox"/> Aéronautique, spatial <input type="checkbox"/> Alimentaire <input type="checkbox"/> Armée <input type="checkbox"/> Armement <input type="checkbox"/> Automobile <input type="checkbox"/> Bois, ameublement <input type="checkbox"/> Chimie <input type="checkbox"/> Construction navale <input type="checkbox"/> Eco-industrie <input type="checkbox"/> Electricité <input type="checkbox"/> Electroménager <input type="checkbox"/> Electronique <input type="checkbox"/> Energie, nucléaire, fluide	

## Environnements de travail

Structures	Secteurs	Conditions
	<input type="checkbox"/> Ferroviaire <input type="checkbox"/> Machinisme <input type="checkbox"/> Mécanique, travail des métaux <input type="checkbox"/> Métallurgie, sidérurgie <input type="checkbox"/> Nautisme <input type="checkbox"/> Optique, optronique <input type="checkbox"/> Pétrochimie <input type="checkbox"/> Plasturgie, caoutchouc, composites <input type="checkbox"/> Sport et loisirs <input type="checkbox"/> Transport/logistique <input type="checkbox"/> Verre, matériaux de construction	

## Mobilité professionnelle

### Emplois / Métiers proches

Fiche ROME	Fiches ROME proches
<b>H2903 - Conduite d'équipement d'usinage</b> ■ Toutes les appellations	<b>H2202 - Conduite d'équipement de fabrication de l'ameublement et du bois</b> - Toutes les appellations
<b>H2903 - Conduite d'équipement d'usinage</b> ■ Toutes les appellations	<b>H2904 - Conduite d'équipement de déformation des métaux</b> - Toutes les appellations
<b>H2903 - Conduite d'équipement d'usinage</b> ■ Toutes les appellations	<b>H2905 - Conduite d'équipement de formage et découpage des matériaux</b> - Toutes les appellations
<b>H2903 - Conduite d'équipement d'usinage</b> ■ Toutes les appellations	<b>H2906 - Conduite d'installation automatisée ou robotisée de fabrication mécanique</b> - Toutes les appellations

### Emplois / Métiers envisageables si évolution

Fiche ROME	Fiches ROME envisageables si évolution
<b>H2903 - Conduite d'équipement d'usinage</b> ■ Toutes les appellations	<b>H1404 - Intervention technique en méthodes et industrialisation</b> - Toutes les appellations
<b>H2903 - Conduite d'équipement d'usinage</b> ■ Toutes les appellations	<b>H1506 - Intervention technique qualité en mécanique et travail des métaux</b> - Toutes les appellations
<b>H2903 - Conduite d'équipement d'usinage</b> ■ Toutes les appellations	<b>H2503 - Pilotage d'unité élémentaire de production mécanique ou de travail des métaux</b> - Toutes les appellations

## Mobilité professionnelle

Emplois / Métiers envisageables si évolution

Fiche ROME

Fiches ROME envisageables si évolution

### H2903 - Conduite d'équipement d'usinage

- Toutes les appellations

### H2901 - Ajustement et montage de fabrication

- Toutes les appellations

### H2903 - Conduite d'équipement d'usinage

- Toutes les appellations

### H2912 - Réglage d'équipement de production industrielle

- Toutes les appellations